

**KRTK 40-252/54UEH-P IE2**

**Betriebsdaten**

Fördermedium	Wasser sauberes Wasser Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Förderstrom	30,18 m³/h
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Förderhöhe	20,15 m
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	Wirkungsgrad	54,4 %
Mediumdichte	998 kg/m³	Leistungsbedarf	3,04 kW
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s	Pumpendrehzahl	1466 1/min
Max. Leistung für Kennlinie	3,78 kW	Nullpunktförderhöhe	26,80 m
		Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %
		Hydraulischer Probelauf	Nein
			Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

**Ausführung**

Ausführung	Blockbauweise, Tauchmotor	Werkstoffcode	SIC/SIC/FPM
Aufstellart	Vertikal	Lauftradform	Radiales geschl. Mehrkanalrad (K-max)
Saugflansch Pumpe (DN1)	unbearbeitet	Spaltring	Spaltring
Druckflansch Pumpe (DN2)	DN 40 / PN 16 / gebohrt nach EN 1092-2	Lauftraddurchmesser	260,0 mm
Wellendichtung	2 GLRD in Tandemanordnung mit Ölvorlage	Freier Durchgang	15,0 mm
Hersteller	KSB	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Typ	HJ		

**Antrieb, Zubehör**

Antriebstyp	Elektromotor	Temperaturfühler	Bimetall / PTC
Motorfabrikat	KSB	Wicklung	400 / 690 V
Bauform	KSB Tauchmotor	Motorpolzahl	4
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE2 gem. IEC60034-30-1	Einschaltart	Direkt/Stern-Dreieck möglich
Frequenz	50 Hz	Schaltart	Dreieck
Bemessungsspannung	400 V	Motor Kühlmethode	Oberflächenkühlung
Motorbemessungsleist. P2	5,50 kW	Motorversion	U
vorhandene Reserve	80,97 %	Leitungsausführung	Tefzelleitung
Motornennstrom	10,7 A	Kabeleinführung	Längswasserdicht vergossen
Anlaufstromverhältnis IA/IN	5,9	Kraftleitung	TEHSITE 7x6+5x1.5
Isolierstoffklasse	H nach IEC 34-1	Anzahl der Kraftleitungen	1
Motorschutzart	IP68	Feuchtefühler	mit
Cosphi bei 4/4 Last	0,85	Leitungslänge	10,00 m
Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	87,7 %		

**KRTK 40-252/54UEH-P IE2**

**Werkstoffe H**

Hinweise Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert $\geq 7$ ; Gehalt an Chloriden (Cl) $\leq 250$ mg/kg. Chlor (Cl <sub>2</sub> ) $\leq 0,6$ mg/kg.		Lagerträger (330) O-Ring (412) Spaltring (502.1) Motorgehäuse (811) Motorkabel (824) Schraube (900)	Grauguss EN-GJL-250 Nitrilkautschuk NBR CrNi-Stahl VG434 Grauguss EN-GJL-250 ETFE (Tefzel) CrNiMo-Stahl A4
Pumpengehäuse (101)	Verschleissfester Hartguss EN-GJN-HB555(CR14)		
Zwischengehäuse (113)	Verschleissfester Hartguss EN-GJN-HB555(CR14)		
Druckdeckel (163)	Verschleissfester Hartguss EN-GJN-HB555(CR14)		
Welle (210)	Chrom-Stahl 1.4021+QT800		
Lauftrad (230)	Verschleissfester Hartguss EN-GJN-HB555(CR14)		

**Typenschilder**

Typenschild Sprache	sprachneutral	Typenschild Duplikat	mit
---------------------	---------------	----------------------	-----

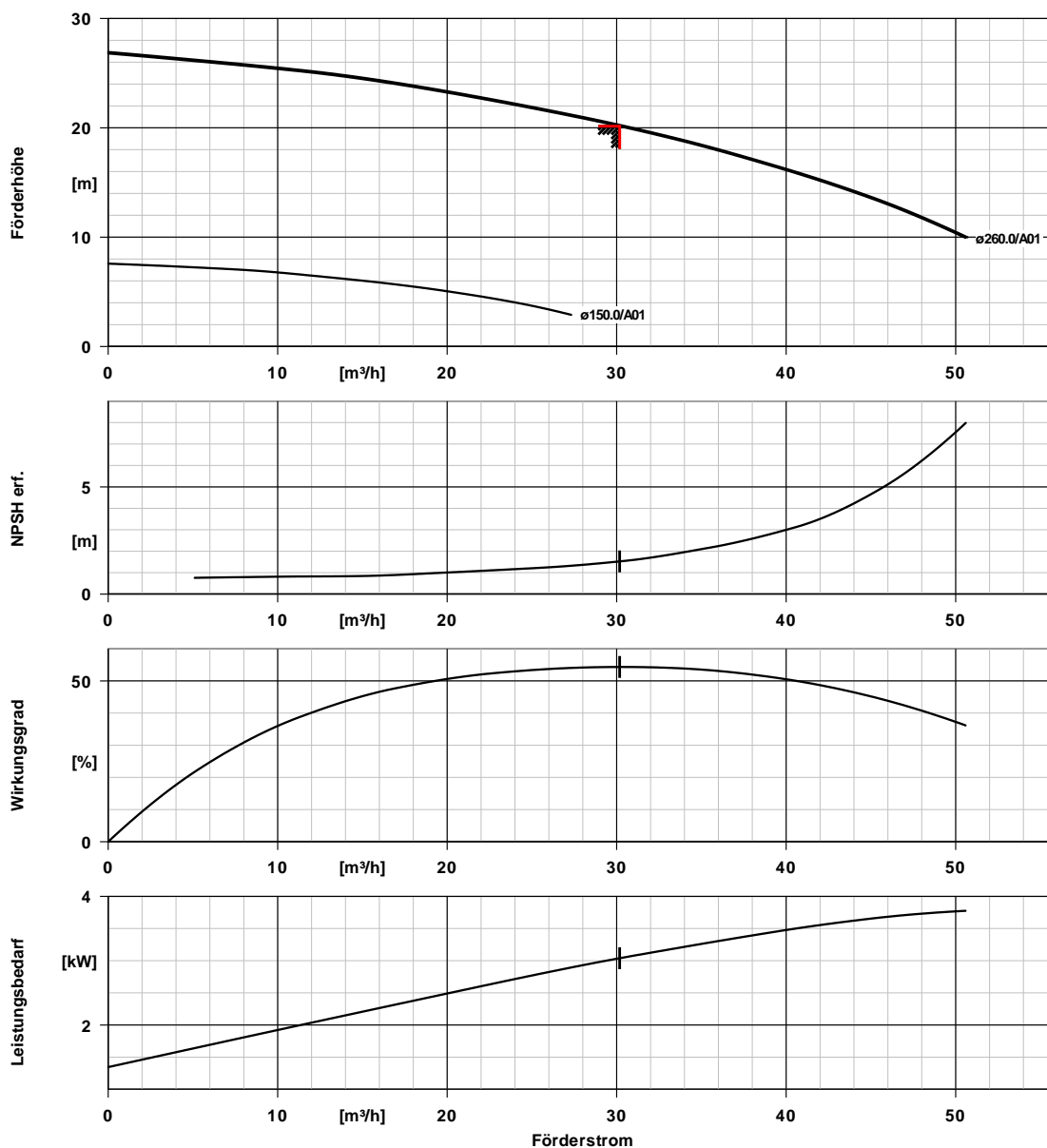
**Aufstellteile**

Aufstellungsart	transportabel		
Lieferumfang	Pumpe mit Aufstellteilen		
Einbautiefe	4,50 m	<b>Hebekette / -seil</b>	
Werkstoffkonzept	H	Typ	Kette
Fuß		Werkstoff	CrNiMo-Stahl 1.4404
Größe		Länge	5,00 m
Fußausführung	Fußplatte	Last max.	200 kg
Werkstoff		Fangbügel	mit

**Anstrich**

KSB Kennzeichen	S4 nach AA-0080-06-01 / 2	Deckanstrich	2-Komponenten-Epoxidharz
Oberflächenvorbereitung	Frei von Schmutz, Fett, Rost		High Solid
Grundierung	Zinkphosphat Kunstharzbasis	Farbe	Lichtblau (RAL 5012)
Zwischenanstrich	2-Komponenten-Epoxidharz High Solid	Gesamtschichtdicke ca.	300 µm

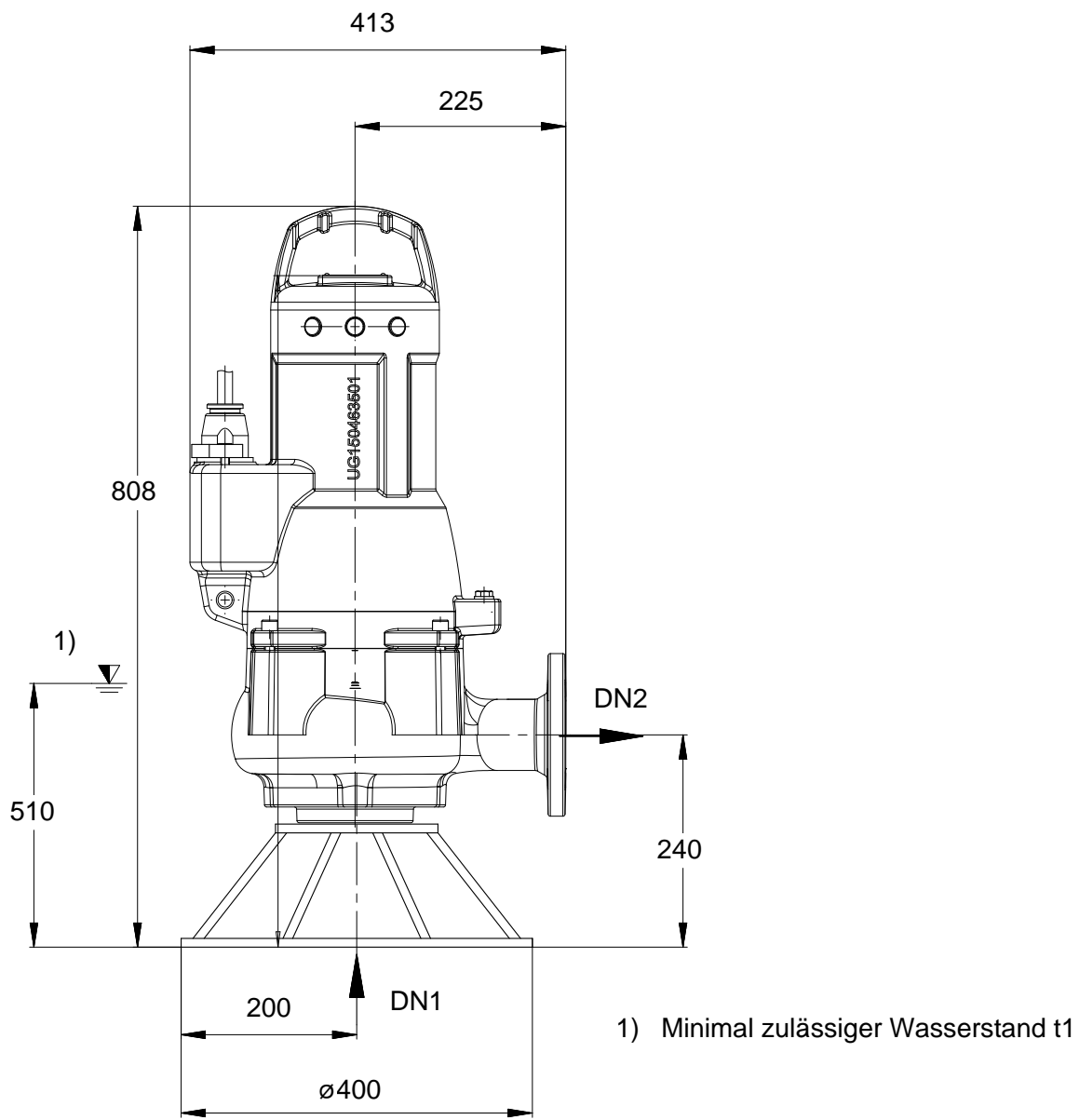
## KRTK 40-252/54UEH-P IE2



### Kurven Daten

Drehzahl	1466 1/min	Wirkungsgrad	54,4 %
Mediumdichte	998 $kg/m^3$	Leistungsbedarf	3,04 kW
Viskosität	1,00 $mm^2/s$	NPSH erf. 3%	1,53 m
Förderstrom	30,18 $m^3/h$	Kurvenummer	K43391s
Angefragter Förderstrom	30,18 $m^3/h$	Effektiver	260,0 mm
Förderhöhe	20,15 m	Laufreddurchmesser	
Angefragte Förderhöhe	20,15 m	Abnahmenorm	Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

KRTK 40-252/54UEH-P IE2



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

## KRTK 40-252/54UEH-P IE2

### Motor

Motorfabrikat	KSB
Motorgröße	5E
Leistung Motor	5,50 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1437 1/min

### Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Zulässige Maßabweichung für Achshöhen:  
Maße ohne Toleranzangabe, mittel nach:  
Anschlussmaße für Pumpen:  
Maße ohne Toleranzangabe - Schweißteile:  
Maße ohne Toleranzangabe - Graugussteile:

### Anschlüsse

Saugflansch Pumpe (DN1)	unbearbeitet
Druckflansch Pumpe (DN2)	DN 40 / PN 16 / gebohrt nach EN 1092-2

### Gewicht netto

Pumpe, Motor, Kabel	137 kg
Halterung / Fuß	5 kg
Summe	142 kg

DIN 747  
ISO 2768-m  
EN735  
ISO 13920-B  
ISO 8062-CT9

**Plan für Zusatzanschlüsse siehe  
extra Zeichnung.**