Datenblatt

KRTF 80-216/24UEG-S

Betriebsdaten

Fördermedium	Schlamm Rücklaufschlamm bis 2% TS Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Förderstrom	41,82 m³/h
		Förderhöhe	4,49 m
		Wirkungsgrad	44,0 %
		Leistungsbedarf	1,17 kW
		Pumpendrehzahl	1449 1/min
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	Hydraulischer Probelauf	Nein
Mediumdichte	1011 kg/m³		Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2
Viskosität Fördermedium	2,86 mm²/s		
Max. Leistung für Kennlinie	1,32 kW		
Nullpunktförderhöhe	6,80 m		

Ausführung

Ausführung	Blockbauweise, Tauchmotor	Werkstoffcode	SIC/SIC/NBR
Aufstellart	Vertikal	Laufradform	Freistromrad (F-max)
Saugflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN1)	unbearbeitet	Laufraddurchmesser	160,0 mm
		Freier Durchgang	76,0 mm
Druckflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN2)	DN 80 / PN 10 / gebohrt nach EN 1092-2	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Wellendichtung	2 GLRD in Tandemanordnung mit Ölvorlage	Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002) KSB-Blau
Hersteller	KSB		
Typ	MG		

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Wicklung	400 V
Motorfabrikat	KSB	Motorpolzahl	4
Bauform	KSB Tauchmotor	Einschaltart	Direkteinschaltung
Frequenz	50 Hz	Schaltart	Stern
Bemessungsspannung	400 V	Motorkühlmethode	Oberflächenkühlung
Motorbemessungsleist. P2	1,80 kW	Motorversion	U
vorhandene Reserve	53,43 %	Leitungsausführung	Gummischlauchleitung
Motornennstrom	3,7 A	Kabeleinführung	Längswasserdicht vergossen
Anlaufstromverhältnis IA/IN	5,7	Kraftleitung	H07RN-F 8G1.5
Isolierstoffklasse	H nach IEC 34-1	Anzahl der Kraftleitungen	1
Motorschutzart	IP68	Feuchtefühler	mit
Cosphi bei 4/4 Last	0,85	Leitungslänge	10,00 m
Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	83,5 %		
Temperaturfühler	Bimetallschalter 2x		

Werkstoffe G

Hinweise
Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert >= 7; Gehalt an Chloriden (Cl) <=250 mg/kg. Chlor (Cl2) <=0,6 mg/kg.

Pumpengehäuse (101)	Grauguss EN-GJL-250	Lagerträger (330)	Grauguss EN-GJL-250
Druckdeckel (163)	Grauguss EN-GJL-250	O-Ring (412)	Nitrilkautschuk NBR
Welle (210)	Chrom-Stahl 1.4021+QT800	Motorgehäuse (811)	Grauguss EN-GJL-250
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL-250	Motorkabel (824)	Chloroprenkautschuk
		Schraube (900)	CrNiMo-Stahl A4

KRTF 80-216/24UEG-S

Typenschilder

Typenschild Sprache	sprachneutral	Typenschild Duplikat	mit

Aufstellteile

Aufstellungsart	stationär mit Seilführung	Fangbügel	mit
Lieferumfang	Pumpe mit Aufstellteilen		
Einbautiefe	4,50 m		
Werkstoffkonzept	G		

Fußkrümmer ohne

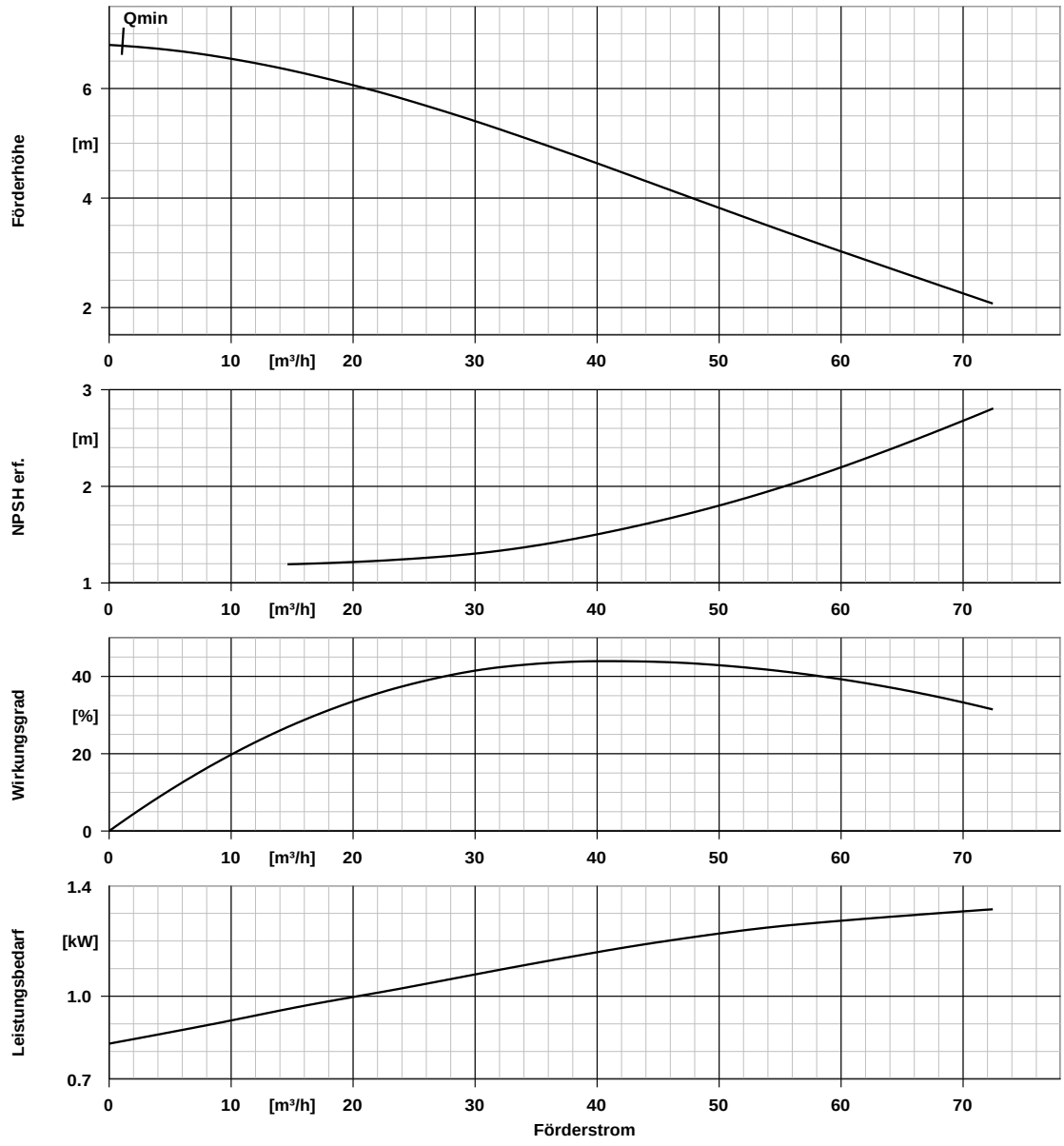
Halterung

Ausführung	gerade
Größe	DN 80

Hebekette / -seil ohne

Hydraulische Kennlinie

KRTF 80-216/24UEG-S

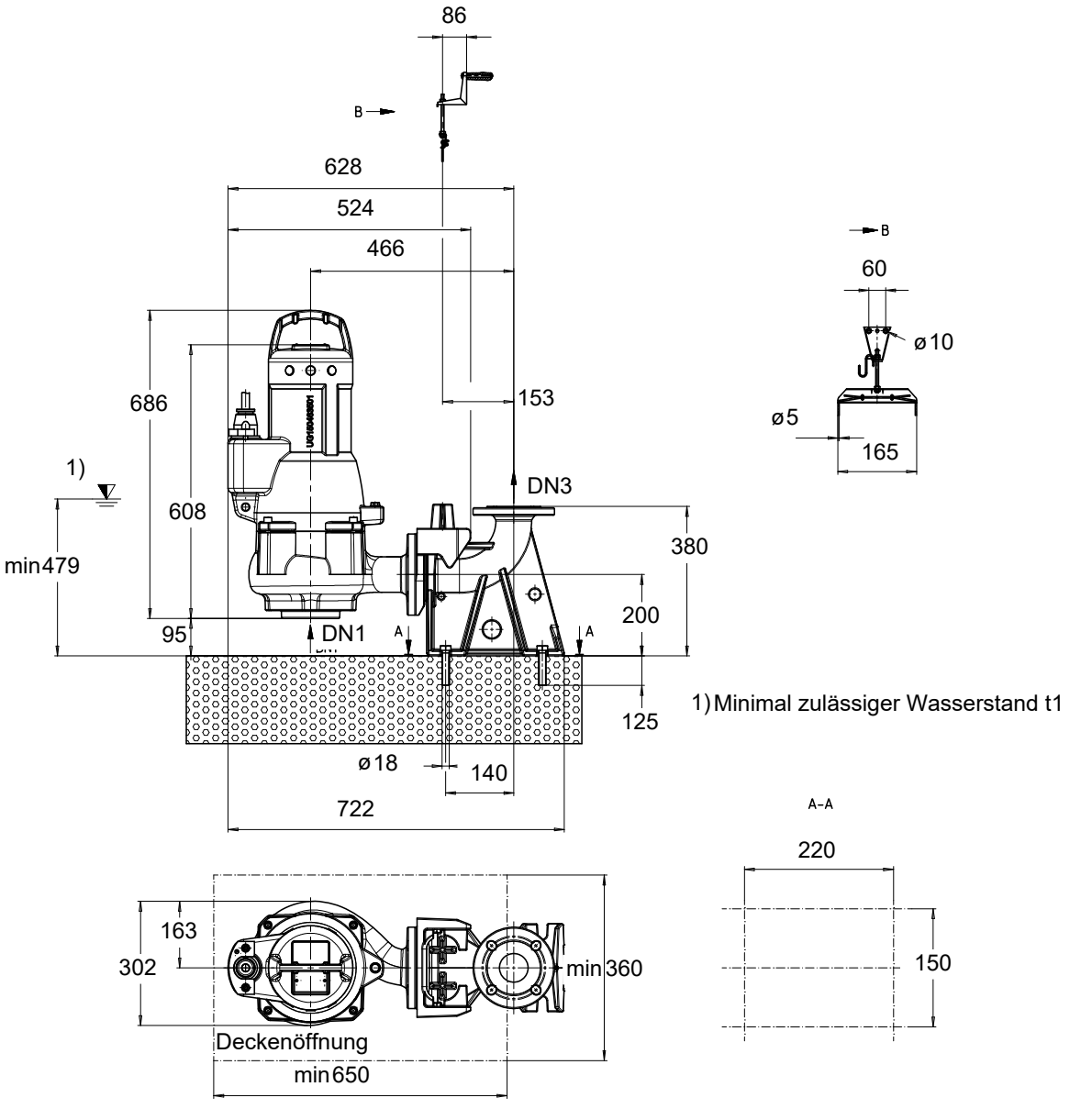


Kurvendaten

Drehzahl	1449 1/min	Leistungsbedarf	1,17 kW
Mediumdichte	1011 kg/m³	NPSH erf. 3%	1,55 m
Viskosität	2,86 mm²/s	Kurvennummer	K43336
Förderstrom	41,82 m³/h	Effektiver Laufraddurchmesser	160,0 mm
Förderhöhe	4,49 m		
Wirkungsgrad	44,0 %	Abnahmenorm	Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

Aufstellungsplan

KRTF 80-216/24UEG-S



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Aufstellungsplan

KRTF 80-216/24UEG-S

Motor

Motorfabrikat	KSB
Motorgröße	2E
Leistung Motor	1,80 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1422 1/min

Anschlüsse

Saugflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN1)	unbearbeitet
Druckflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN2)	DN 80 / PN 10 / gebohrt nach EN 1092-2

Gewicht netto

Pumpe, Motor, Kabel	93 kg
Halterung	10 kg
Summe	103 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Zulässige Maßabweichung für Achshöhen:	DIN 747
Maße ohne Toleranzangabe, mittel nach:	ISO 2768-m
Anschlussmaße für Pumpen:	EN735
Maße ohne Toleranzangabe - Schweißteile:	ISO 13920-B
Maße ohne Toleranzangabe - Graugussteile:	ISO 8062-CT9

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.