

ETL 150-150-200 GGSAV09D300754 BSIEIE4

Inline-Pumpe

Betriebsdaten

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	215,88 m³/h
Angefragte Förderhöhe		Förderhöhe	7,29 m
Fördermedium	Emulsion Wasser/Öl (95%/5%), frei von Feststoffen	Wirkungsgrad	74,2 %
	Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	MEI (Index Mindestwirkungsgrad)	= 0,70
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Leistungsbedarf	5,77 kW
Temperatur Fördermedium	30,0 °C	Pumpendrehzahl	1477 1/min
Mediumdichte	1000 kg/m³	NPSH erforderlich	3,91 m
		zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Viskosität Fördermedium	5,00 mm²/s	Enddruck	0,71 bar.r
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	8,64 kg/s
Massenstrom	59,94 kg/s	Max. zul. Massenstrom	75,56 kg/s
Max. Leistung für Kennlinie	5,96 kW	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2
Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	31,11 m³/h		
Nullpunktförderhöhe	11,08 m		

Ausführung

Pumpennorm	ohne	Dichtungscode	9
Achtung: Die Baulänge vom saugseitigen zum druckseitigen Anschluss kann von der vorherigen Etaline-Generation abweichen.		Fahrweise	Einfachwirkende Gleitringdichtung mit belüftetem Einbauraum (A- Deckel, konisch)
Ausführung	Inline-Pumpe in Blockbauweise	Fördermedium ohne abrasive Feststoffe	
Aufstellart	Vertikal	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A- Deckel)
Saugstutzen Nennweite	DN 150	Berührungsschutz	mit
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Spaltring	Spaltring
Saugstutzen Stellung	180° (unten)	Lafraddurchmesser	180,0 mm
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Freier Durchgang	21,1 mm
Druckstutzen Nennweite	DN 150	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerträgerausführung	Blockbauweise
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerträgergröße	35
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lagerart	Wälzlager
Hersteller	Burgmann	Schmierart Antriebsseite	Fett
Typ	MG13G60	Farbe	Blutorange (RAL 2002)
Werkstoffcode	U3U3VGG		

ETL 150-150-200 GGS AV09D300754 BSIEIE4
 Inline-Pumpe

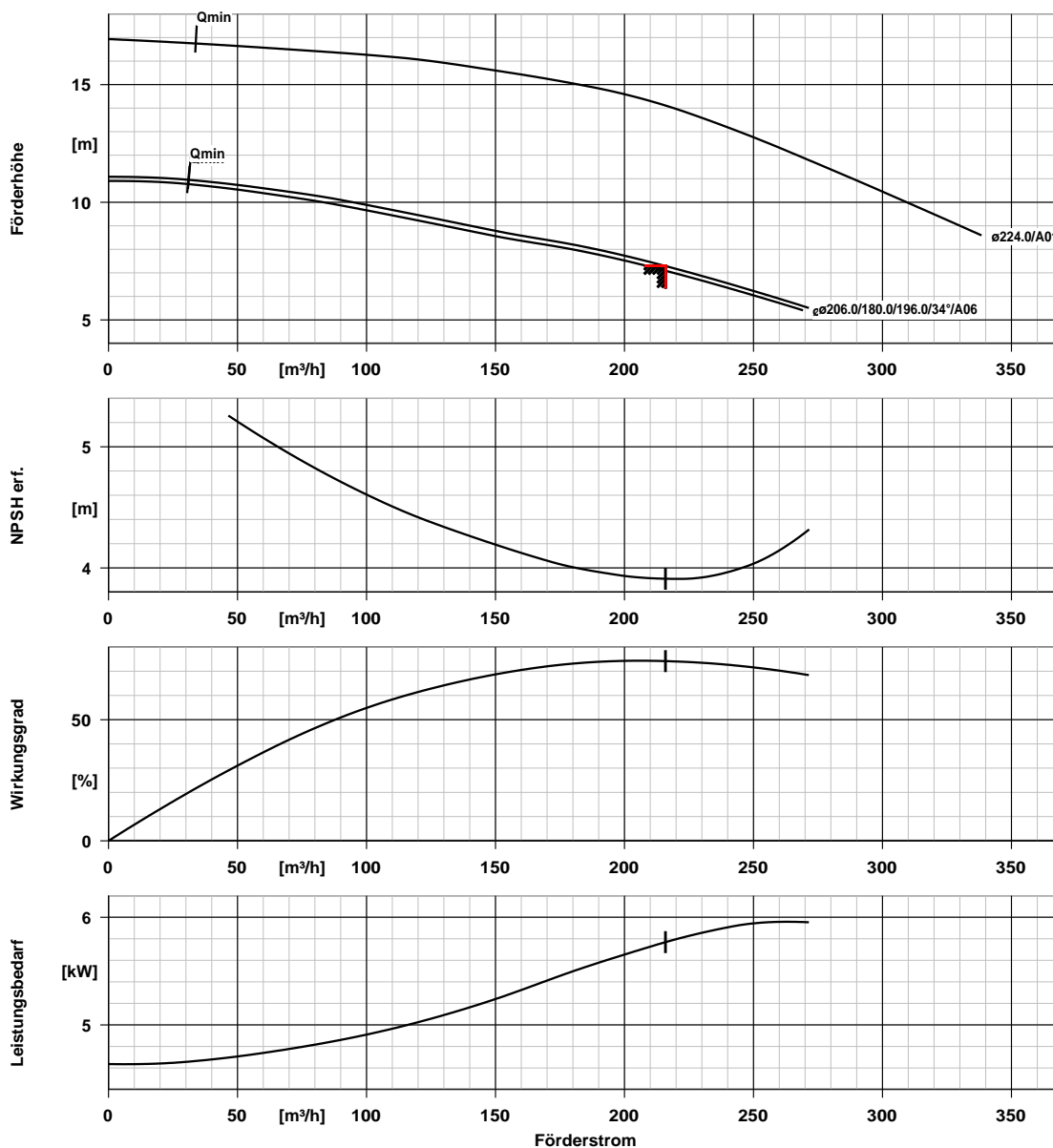
Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1
Antriebsnorm mech.	IEC	Motorschutzart	IP55
Motorfabrikat	Siemens	Cosphi bei 4/4 Last	0,81
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	92,6 %
Bauform	V1	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Motorgröße	132M	Klemmenkastenstellung	0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE4 gem. IEC60034-30-1	Wicklung	400 / 690 V
Motordrehzahl	1477 1/min	Motorpolzahl	4
Frequenz	50 Hz	Schaltart	Dreieck
Bemessungsspannung	400 V	Motor Kühlmethode	Oberflächenkühlung
Motorbemessungsleist. P2	7,50 kW	Motorwerkstoff	Aluminium
vorhandene Reserve	30,01 %	Fu-Betrieb zugelassen	geeignet für FU-Betrieb
Motornennstrom	14,4 A	Schalldruckpegel des Motors	64 dBa
Anlaufstromverhältnis IA/IN	8		

Werkstoffe G

Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B	Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N	Wellenhülse (523)	CrNiMo-Stahl
LaufRad (230)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B	Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
Antriebslaterne (341)	Grauguss EN-GJL- 250/A48CL35B	LaufRadmutter (922)	Stahl 8
Flachdichtung (400)	DPAF Dichtungsplatte asbestfrei	Passfeder (940)	Stahl C45+C / A311 GR 1045 Klasse A
Dichtring (411)	Stahl ST		

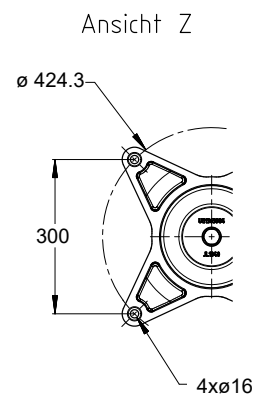
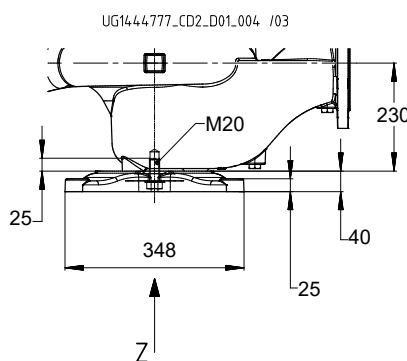
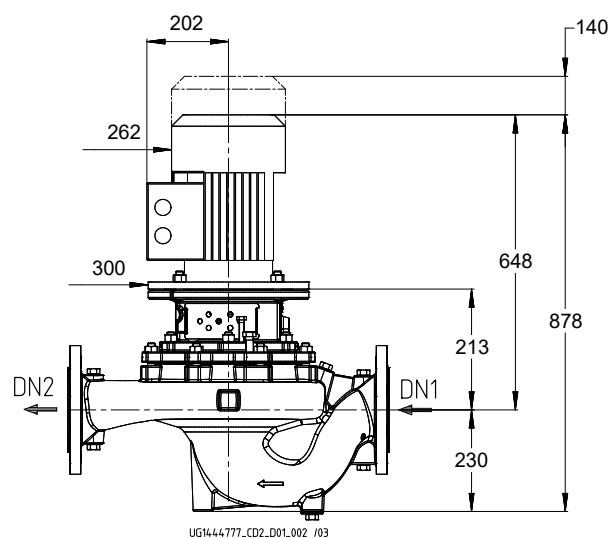
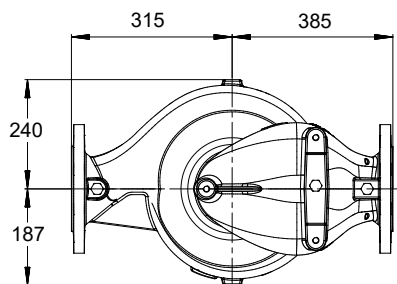
ETL 150-150-200 GGS AV09D300754 BSIEIE4 Inline-Pumpe



Kurvendaten

Drehzahl	1477 1/min	Wirkungsgrad	74,2 %
Mediumdichte	1000 kg/m ³	MEI (Index	= 0,70
Viskosität	5,00 mm ² /s	Mindestwirkungsgrad)	
Förderstrom	215,88 m ³ /h	Leistungsbedarf	5,77 kW
Angefragter Förderstrom	216,00 m ³ /h	NPSH erforderlich	3,91 m
Förderhöhe	7,29 m	Kurvennummer	K1159.454/50
Angefragte Förderhöhe	7,30 m	Effektiver	180,0 mm
		Laufreddurchmesser	
		Abnahmenorm	Toleranzen gemäss ISO
			9906 Klasse 3B; kleiner 10
			kW gemäss § 4.4.2

ETL 150-150-200 GGSAV09D300754 BSIEIE4 Inline-Pumpe



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Motor

Motorfabrikat	Siemens
Motorgröße	132M
Leistung Motor	7,50 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1477 1/min
Lage Klemmenkasten	0° gleiche Ausrichtung vom Antrieb aus gesehen

Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 150 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 150 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

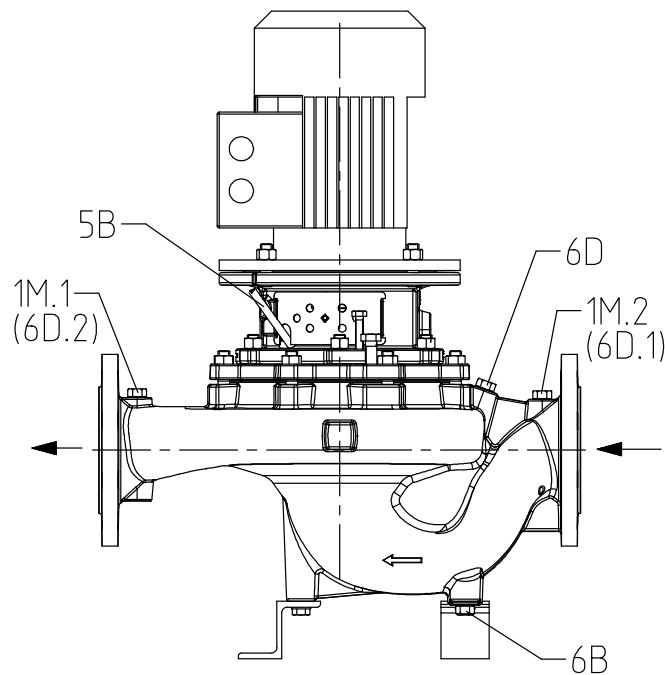
Gewicht netto

Pumpe	127 kg
Motor	62 kg
Summe	189 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

ETL 150-150-200 GGS AV09D300754 BSIEIE4
 Inline-Pumpe



UG1444722_D01_003/ 02

Anschlüsse

Pumpengehäusevariante

1M.1 Druckmessgerät-Anschluss

1M.2 Druckmessgerät-Anschluss

6B Förderflüssigkeit-Entleerung

6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften

5B Entlüftung

G 1/2

G 1/2

G 1/2

G 1/2

G 1/4

XX46

Geböhrt und verschlossen.

Geböhrt und verschlossen.

Geböhrt und verschlossen.

Geböhrt und verschlossen.

Mit Entlüftungsstopfen verschlossen.