

**ETN 100-080-250 GGSAA11GD301104B**

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

**Betriebsdaten**

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	99,96 m³/h
Angefragte Förderhöhe		Förderhöhe	19,99 m
Fördermedium	Wasser sauberes Wasser Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Wirkungsgrad	80,2 %
		MEI (Index Mindestwirkungsgrad)	≥ 0,70
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Leistungsbedarf	6,77 kW
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	Pumpendrehzahl	1480 1/min
Mediumdichte	998 kg/m³	NPSH erforderlich	1,74 m
		zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s	Enddruck	1,96 bar.r
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	4,16 kg/s
Massenstrom	27,71 kg/s	Max. zul. Massenstrom	36,78 kg/s
Max. Leistung für Kennlinie	7,75 kW	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B
Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	15,01 m³/h		
Nullpunktförderhöhe	23,55 m		

**Ausführung**

Pumpennorm	EN 733	Werkstoffcode	BQ1EGG-WA
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Dichtungscode	11
Aufstellart	Horizontal	Fahrweise	A Einfachwirkende GLRD (A- Deckel, konisch)
Saugstutzen Nennweite	DN 100	Vorausgesetzt wird Medium ohne Feststoffe	
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A- Deckel)
Saugstutzen Stellung	axial	Berührungsschutz	mit
Saugflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Spaltring	Spaltring
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lauftraddurchmesser	252,0 mm
Druckstutzen Nennweite	DN 80	Freier Durchgang	15,8 mm
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerträgerausführung	Wassernorm Standard
Druckflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Lagerträgergröße	35
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerdichtung	V-Ring
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lagerart	Wälzlager
Hersteller	KSB	Schmierart Antriebsseite	Fett
Typ	1	Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002) KSB-Blau

**ETN 100-080-250 GGSAA11GD301104B**

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

**Antrieb, Zubehör**

Hersteller	Flender	Bemessungsspannung	400 V
Kupplungstyp	Eupex N	Motorbemessungsleist. P2	11,00 kW
Nenngröße	95	vorhandene Reserve	62,45 %
Kupplungsschutztyp	Leicht, nicht trittfest (ZN79)	Motornennstrom	22,8 A
Kupplungsschutzgröße	A148	Anlaufstromverhältnis IA/IN	7,9
Kupplungsschutzwerkstoff	ST TZN	Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1
Grundplattentyp	U-Profil/Abkantplatte	Motorschutzart	IP55
Grundplattengröße	7A	Cosphi bei 4/4 Last	0,80
Antriebstyp	Elektromotor	Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	91,4 %
Antriebsnorm mech.	IEC	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Motorfabrikat	KSB-Motor	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben)
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Blick auf den Saugstutzen	400 / 690 V
Bauform	B3	Wicklung	4
Motorgröße	160M	Motorpolzahl	Dreieck
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Schaltart	Oberflächenkühlung
Motordrehzahl	1480 1/min	Motor Kühlmethode	Aluminium
Frequenz	50 Hz	Motorwerkstoff	geeignet für FU-Betrieb
		Fu-Betrieb zugelassen	geeignet für FU-Betrieb
		Schalldruckpegel des Motors	68 dBa

Motordaten können von Typenschilddaten abweichen. Die Motordaten beschreiben die von KSB gewählte funktionale Spezifikation und werden für die Pumpenauslegung verwendet.

**Werkstoffe G**

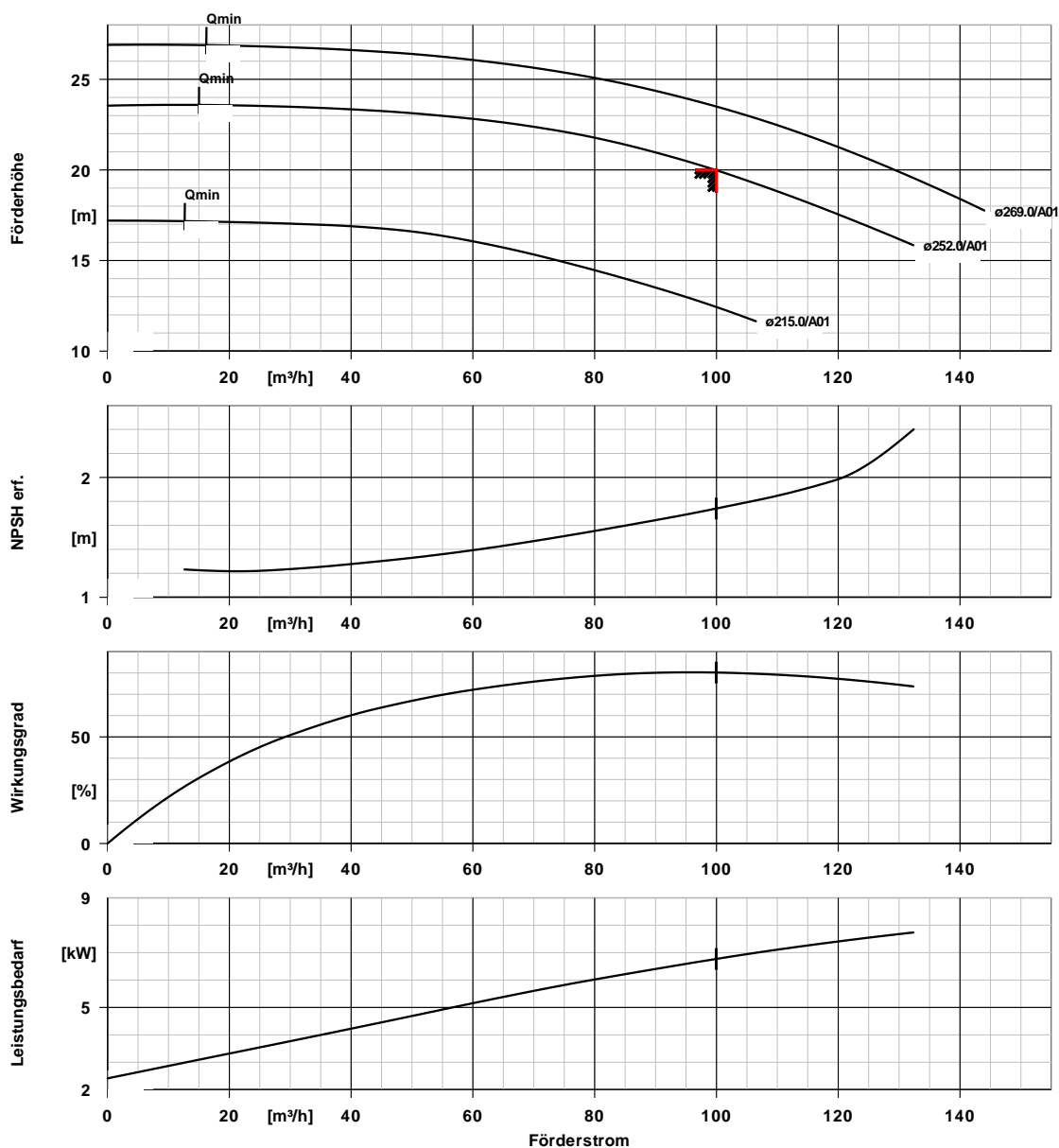
**Hinweise 1**

Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert >= 7; Gehalt an Chloriden (Cl) <=250 mg/kg. Chlor (Cl2) <=0,6 mg/kg.

Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N	Wellenhülse (523)	CrNiMo-Stahl
Lauftrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Wellenschutzhuelse (524)	ohne
Lagerträger (330)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
Flachdichtung (400)	DPAF Dichtungsplatte asbestfrei	Mutter (920.01)	8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3
		Mutter (920.95)	Stahl 8

## ETN 100-080-250 GGSAA11GD301104B

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

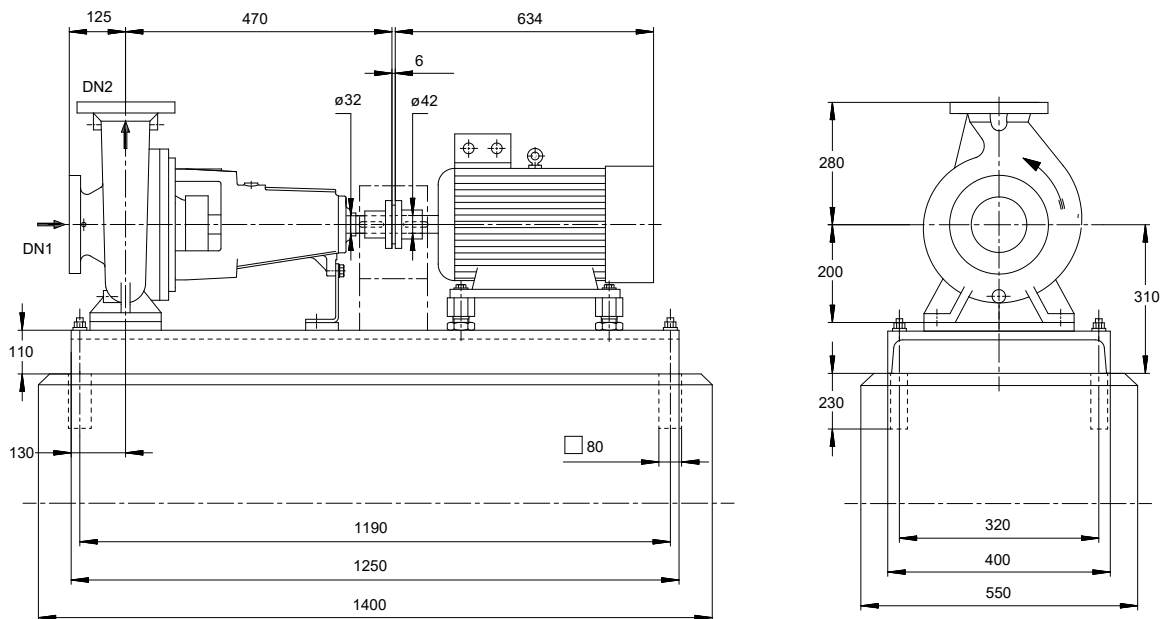


### Kurvendaten

Drehzahl	1480 1/min	Wirkungsgrad	80,2 %
Mediumdichte	998 $kg/m^3$	MEI (Index	$\geq 0,70$
Viskosität	1,00 $mm^2/s$	Mindestwirkungsgrad)	
Förderstrom	99,96 $m^3/h$	Leistungsbedarf	6,77 kW
Angefragter Förderstrom	100,00 $m^3/h$	NPSH erforderlich	1,74 m
Förderhöhe	19,99 m	Kurvennummer	K1311.454/42
Angefragte Förderhöhe	20,00 m	Effektiver	252,0 mm
		Laufreddurchmesser	

**ETN 100-080-250 GGSAA11GD301104B**

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

**Motor**

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	160M
Leistung Motor	11,00 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1480 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben) Blick auf den Saugstutzen

**Grundplatte**

Ausführung	U-Profil/Abkantplatte
Größe	7A
Werkstoff	Stahl ST
Leckablass Grundplatte (8B)	Rp1, ohne
Befestigung	M16x250 (erforderlich, nicht im Lieferumfang enthalten)

**Anschlüsse**

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 100 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 80 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

**Kupplung**

Kupplungshersteller	Flender
Kupplungstyp	Eupex N
Kupplungsgröße	95
Ausbaustück	0,0 mm

**Gewicht netto**

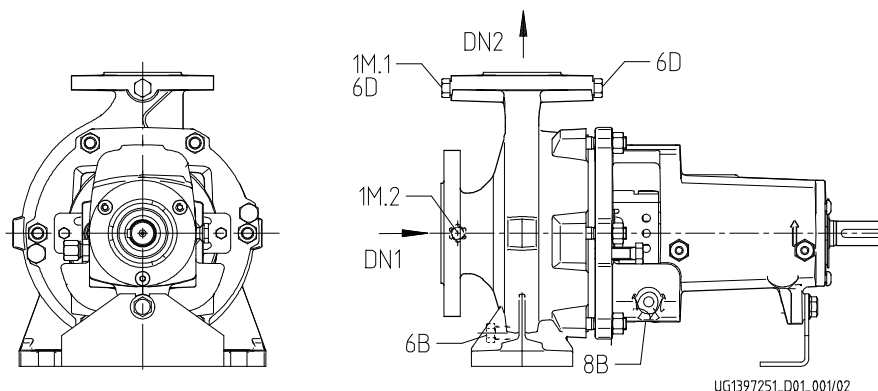
Pumpe	87 kg
Grundplatte	93 kg
Kupplung	3 kg
Kupplungsschutz	2 kg
Motor	88 kg
Summe	273 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

**ETN 100-080-250 GGSAA11GD301104B**

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



**Anschlüsse**

Pumpengehäusevariante		XX46
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	G 3/8	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit- Auffüllen/Entlüften	G 3/8	Nicht ausgeführt
8B Leckflüssigkeit Entleerung	G 1/2	Gebohrt
1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw. Auffüllen/Entlüftung	G 3/8	Gebohrt und verschlossen.
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss	G 3/8	Nicht ausgeführt