Datenblatt

KRTE 80-253/114UEG-S IE3

Betriebsdaten

		Förderstrom	110,20 m³/h
		Förderhöhe	10,93 m
Fördermedium	Wasser, Regenwasser ohne Schmutzfänger Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Wirkungsgrad	68,4 %
		Leistungsbedarf	4,78 kW
		Pumpendrehzahl	1471 1/min
		Nullpunktförderhöhe	20,06 m
		Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 %
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Hydraulischer Probelauf	Nein
Temperatur Fördermedium	20,0 °C		
Mediumdichte	998 kg/m³		
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s		Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2
Max. Leistung für Kennlinie	5,96 kW		

Ausführung

Ausführung	Blockbauweise, Tauchmotor	Werkstoffcode	SIC/SIC/NBR
Aufstellart	Vertikal	Laufradform	Radiales geschl. Einkanalrad (E)
Saugflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN1)	unbearbeitet	Spaltring	Spaltring
Druckflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN2)	DN 80 / PN 10 / gebohrt nach EN 1092-2	Laufraddurchmesser	225,0 mm
		Freier Durchgang	76,0 mm
Wellendichtung	2 GLRD in Tandemanordnung mit Ölvorlage	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
		Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002) KSB-Blau
Hersteller	KSB		
Typ	MG		

Antrieb, Zubehör

Antriebstyp	Elektromotor	Temperaturfühler	Bimetallschalter 2x
Motorfabrikat	KSB	Wicklung	400 / 690 V
Bauform	KSB Tauchmotor	Motorpolzahl	4
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Einschaltart	Direkt/Stern-Dreieck möglich
		Schaltart	Dreieck
Frequenz	50 Hz	Motorkühlmethode	Oberflächenkühlung
Bemessungsspannung	400 V	Motorversion	U
Motorbemessungsleist. P2	5,50 kW	Leitungsausführung	Gummischlauchleitung
vorhandene Reserve	14,97 %	Kabeleinführung	Längswasserdicht vergossen
Motornennstrom	10,8 A	Kraftleitung	S1BN8-F 12G1.5
Anlaufstromverhältnis IA/IN	9	Anzahl der Kraftleitungen	1
Isolierstoffklasse	H nach IEC 34-1	Feuchtefühler	mit
Motorschutzart	IP68	Leitungslänge	15,00 m
Cosphi bei 4/4 Last	0,82		
Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	89,6 %		

KRTE 80-253/114UEG-S IE3

Werkstoffe G

Hinweise Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert >= 7; Gehalt an Chloriden (Cl) <=250 mg/kg. Chlor (Cl2) <=0,6 mg/kg.		Lagerträger (330)	Grauguss EN-GJL-250
		O-Ring (412)	Nitrilkautschuk NBR
		Spaltring (502.1)	Grauguss EN-GJL-250
		Motorgehäuse (811)	Grauguss EN-GJL-250
Pumpengehäuse (101)	Grauguss EN-GJL-250	Motorkabel (824)	Chloroprenkautschuk
Druckdeckel (163)	Grauguss EN-GJL-250	Schraube (900)	CrNiMo-Stahl A4
Welle (210)	Chrom-Stahl 1.4021+QT800		
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL-250		

Typenschilder

Typenschild Sprache	sprachneutral	Typenschild Duplikat	mit

Aufstellteile

Aufstellungsart	stationär mit Seilführung	Typ	Kette
Lieferumfang	Pumpe mit Aufstellteilen	Werkstoff	CrNiMo-Stahl 1.4404
Einbautiefe	14,50 m	Länge	15,00 m
Werkstoffkonzept	G	Last max.	200 kg
		Fangbügel	mit

Fußkrümmer

Größe	DN 80
Flanschausführung	EN
Druckflansch Fußkrümmer (DN2 / DN3)	DN 80 gebohrt nach EN
Werkstoff	Grauguss EN-GJL-250
Befestigung	Klebeanker
Fundamentschienen	ohne

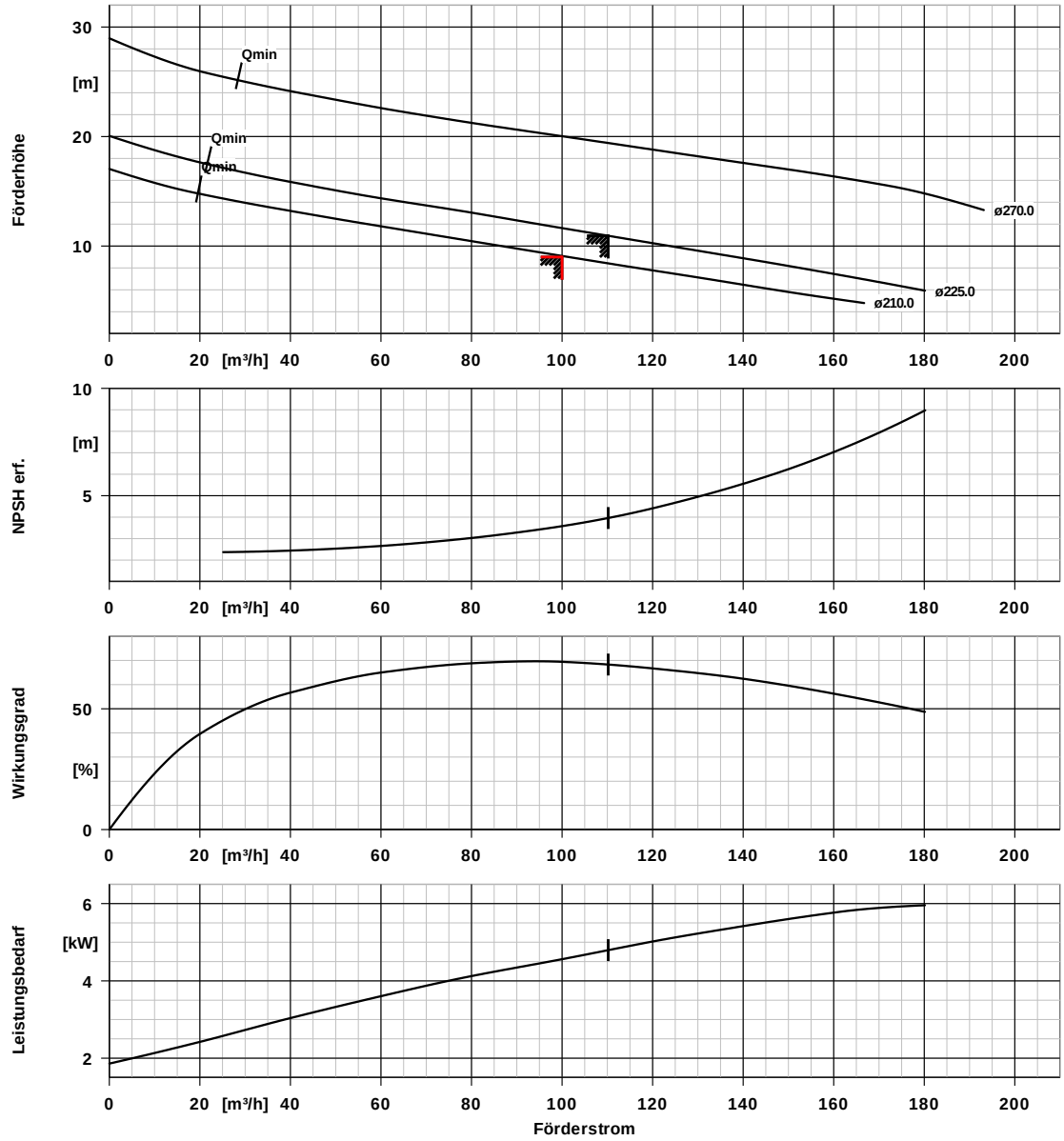
Halterung

Ausführung	gerade
Größe	DN 80

Hebekette / -seil

Hydraulische Kennlinie

KRTE 80-253/114UEG-S IE3

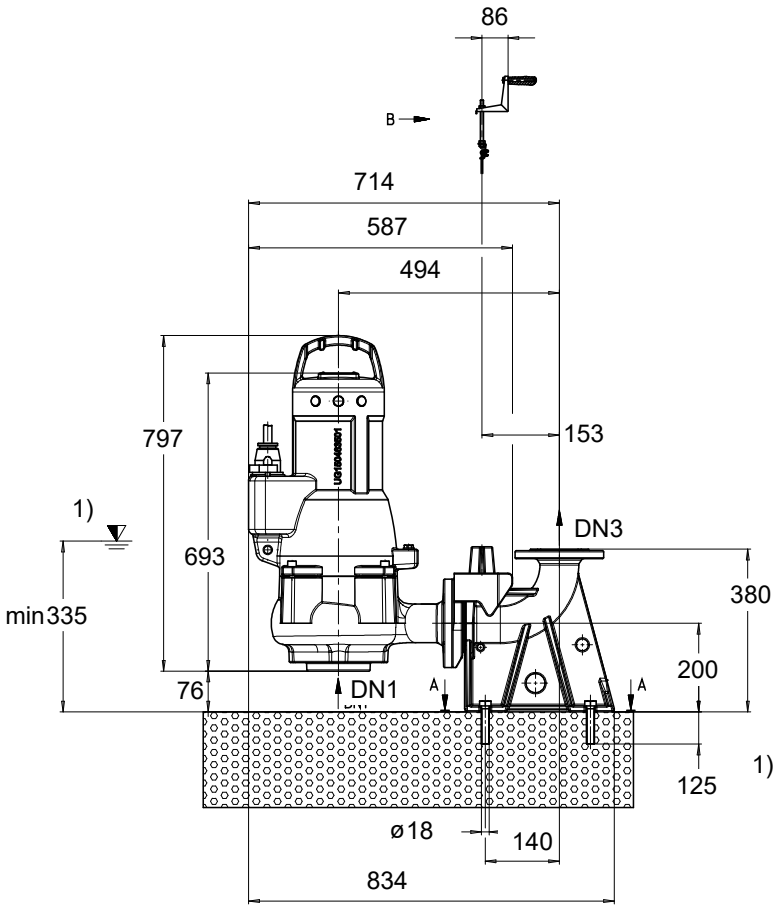


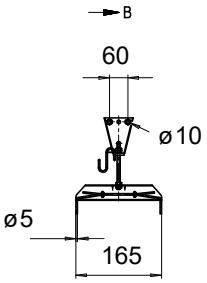
Kurvendaten

Drehzahl	1471 1/min	Wirkungsgrad	68,4 %
Mediumdichte	998 kg/m³	Leistungsbedarf	4,78 kW
Viskosität	1,00 mm²/s	NPSH erf. 3%	3,96 m
Förderstrom	110,20 m³/h	Kurvennummer	K43402/1
Angefragter Förderstrom	100,00 m³/h	Effektiver Laufraddurchmesser	225,0 mm
Förderhöhe	10,93 m		
Angefragte Förderhöhe	9,00 m	Abnahmenorm	Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B; kleiner 10 kW gemäss § 4.4.2

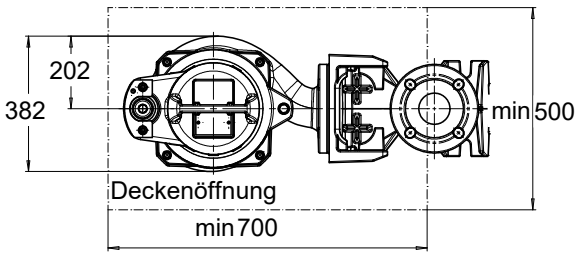
Aufstellungsplan

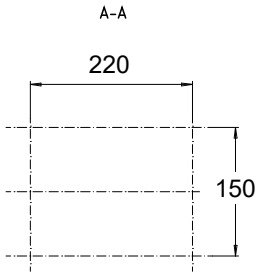
KRTE 80-253/114UEG-S IE3





1) Minimal zulässiger Wasserstand t1





Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

Aufstellungsplan

KRTE 80-253/114UEG-S IE3

Motor

Motorfabrikat	KSB
Motorgröße	11E
Leistung Motor	5,50 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1465 1/min

Anschlüsse

Saugflansch Pumpe gebohrt gemäß (DN1)	unbearbeitet
Druckflansch Fußkrümmer (DN2 / DN3)	DN 80 gebohrt nach EN

Gewicht netto

Pumpe, Motor, Kabel	176 kg
Halterung / Fuß	10 kg
Summe	186 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

<copy> Zulässige Maßabweichung für Achshöhen:	DIN 747
Maße ohne Toleranzangabe, mittel nach:	ISO 2768-m
Anschlussmaße für Pumpen:	EN735
Maße ohne Toleranzangabe - Schweißteile:	ISO 13920-B
Maße ohne Toleranzangabe - Graugussteile:	ISO 8062-CT9

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.