

**Sewatec D 100-251G 3EN 132M 06**

**Betriebsdaten**

|                             |                         |                          |                            |
|-----------------------------|-------------------------|--------------------------|----------------------------|
| Angefragter Förderstrom     |                         | Förderstrom              | 119,92 m <sup>3</sup> /h   |
| Angefragte Förderhöhe       |                         | Förderhöhe               | 5,99 m                     |
| Fördermedium                | Schlamm                 | Wirkungsgrad             | 66,6 %                     |
|                             | Faulschlamm bis 6% TS   | Leistungsbedarf          | 3,04 kW                    |
|                             | Chemisch und mechanisch | Pumpendrehzahl           | 978 1/min                  |
|                             | die Werkstoffe nicht    | NPSH erforderlich        | 0,89 m                     |
|                             | angreifend              | zulässiger Betriebsdruck | 6,00 bar.r                 |
| Umgebungslufttemperatur     | 20,0 °C                 | Enddruck                 | 0,61 bar.r                 |
| Temperatur Fördermedium     | 36,0 °C                 |                          |                            |
| Mediumdichte                | 1032 kg/m <sup>3</sup>  |                          |                            |
| Viskosität Fördermedium     | 9,10 mm <sup>2</sup> /s | Min. zul. Massenstrom    | 13,56 kg/s                 |
| Zulaufdruck max.            | 0,00 bar.r              | Nullpunktförderhöhe      | 10,54 m                    |
| Massenstrom                 | 34,38 kg/s              | Max. zul. Massenstrom    | 70,05 kg/s                 |
| Max. Leistung für Kennlinie | 3,28 kW                 | Ausführung               | Einzelpumpe 1 x 100 %      |
| Min. zul. Förderstrom       | 47,29 m <sup>3</sup> /h |                          | Toleranzen gemäss ISO 9906 |
|                             |                         |                          | Klasse 3B; kleiner 10 kW   |
|                             |                         |                          | gemäss § 4.4.2             |

**Ausführung**

|   |   |                                |                                 |
|---|---|--------------------------------|---------------------------------|
| Pumpennorm  | KSB-Aggregat, internationale Ausführung | Hersteller                     | KSB                             |
| Ausführung  | Für Montage auf Grundplatte             | Typ                            | MG                              |
| Aufstellart   | Horizontal                              | Werkstoffcode                  | SIC/SIC/NBR                     |
| Saugstutzen Nennweite                                   | DN 150                                  | Lauftradform                   | Halbax. off. Einschaufelrad (D) |
| Saugstutzen Nenndruck                                   | PN 16                                   | Spaltring                      | Schleisswand                    |
| Saugstutzen Stellung                                    | axial                                   | Lauftraddurchmesser            | 265,0 mm                        |
| Druckstutzen Nennweite                                  | DN 100                                  | Freier Durchgang               | 76,0 mm                         |
| Druckstutzen Nenndruck                                  | PN 16                                   | Drehrichtung von Antriebsseite | Rechts im Uhrzeigersinn         |
| Druckstutzen Stellung                                   | oben (0°/360°)                          |                                |                                 |
| Flanschnorm Druckstutzen                                | EN 1092-2                               | Lagerträgergröße               | S02                             |
| Saugstutzen gebohrt nach DIN2501 mit Gewindesacklöchern |   | Lagerart                       | Wälzlager                       |
| Wellendichtung  | 2 GLRD in Tandemanordnung mit Ölvorlage | Schmierart Antriebsseite       | Fett                            |
|   |   | Farbe                          | Ultramarinblau (RAL 5002)       |
|   |   |                                | KSB-Blau                        |

**Sewatec D 100-251G 3EN 132M 06**

**Antrieb, Zubehör**

|                              |  |                             |                         |
|------------------------------|--|-----------------------------|-------------------------|
| Hersteller                   | Flender                                  | Motordrehzahl               | 978 1/min               |
| Kupplungstyp                 | Eupex N                                  | Frequenz                    | 50 Hz                   |
| Nenngröße                    | 110                                      | Betriebsspannung            | 400 V                   |
| Kupplungsschutztyp           | Trittfest (ZN3230)                       | Motorbemessungsleist. P2    | 4,00 kW                 |
| Kupplungsschutzgröße         | A1                                       | vorhandene Reserve          | 31,79 %                 |
| Kupplungsschutzwerkstoff     | Stahl ST                                 | Motornennstrom              | 8,8 A                   |
| Grundplattentyp              | Geschweisste Stahlplatte für Sewatec     | Anlaufstromverhältnis IA/IN | 5,6                     |
| Grundplattengröße            | H22                                      | Wärmeklasse                 | F nach IEC 34-1         |
| Antriebstyp                  | Elektromotor                             | Motorschutzart              | IP55                    |
| Antriebsnorm                 | IEC                                      | Cosphi bei 4/4 Last         | 0,72                    |
| Motorfabrikat                | Siemens                                  | Temperaturfühler            | 3 Kaltleiter            |
| Bereitstellung Antrieb durch | Standardmotor liefert KSB - montiert KSB | Wicklung                    | 400 / 690 V             |
| Bauform                      | B3                                       | Motorpolzahl                | 6                       |
| Motorgröße                   | 132M                                     | Schaltart                   | Dreieck                 |
| Effizienzklasse              | IE2 gemäß IEC 60034-30                   | Motor Kühlmethode           | Oberflächenkühlung      |
|                              |  | Motorwerkstoff              | Aluminium               |
|                              |  | Fu-Betrieb zugelassen       | geeignet für FU-Betrieb |
|                              |  | Schalldruckpegel            | 63 dBa                  |

**Werkstoffe G**

|  |                 |                                      |                          |
|--|-----------------|--------------------------------------|--------------------------|
| Hinweise   |                 | Welle (210)                          | Chrom-Stahl 1.4021+QT800 |
| Allgemeine Beurteilungskriterien bei vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert $\geq 7$ ; Gehalt an Chloriden (Cl) $\leq 250$ mg/kg. Chlor (Cl <sub>2</sub> ) $\leq 0,6$ mg/kg. |                 | Laufrad (230)                        | Grauguss JL1040          |
| Pumpengehäuse (101)  | Grauguss JL1040 | O-Ring (412)                         | Nitrilkautschuk NBR      |
| Schleisswand (135)   | Grauguss JL1040 | Verschlusschraube (903)              | Stahl ST                 |
| Druckdeckel (163)  | Grauguss JL1040 | Zylinderschraube mit innen-6kt (914) | Chromstahl CrSt          |

**Typenschilder**

|                     |               |                       |     |
|---------------------|---------------|-----------------------|-----|
| Typenschild Sprache | sprachneutral | Einzeltexte pro Stück | mit |
| Zusatztext          | 55MT01JP01    |                       |     |
|                     | 55MT02JP01    |                       |     |
|                     | 55MT03JP01    |                       |     |

**Abnahmen**

|   |               |                               |
|---|---------------|-------------------------------|
| <b>Werkstoffzeugnisse: (101, 163, 210, 230)</b> | Bescheinigung | Werkzeugnis 2.2 nach EN 10204 |
|---|---------------|-------------------------------|

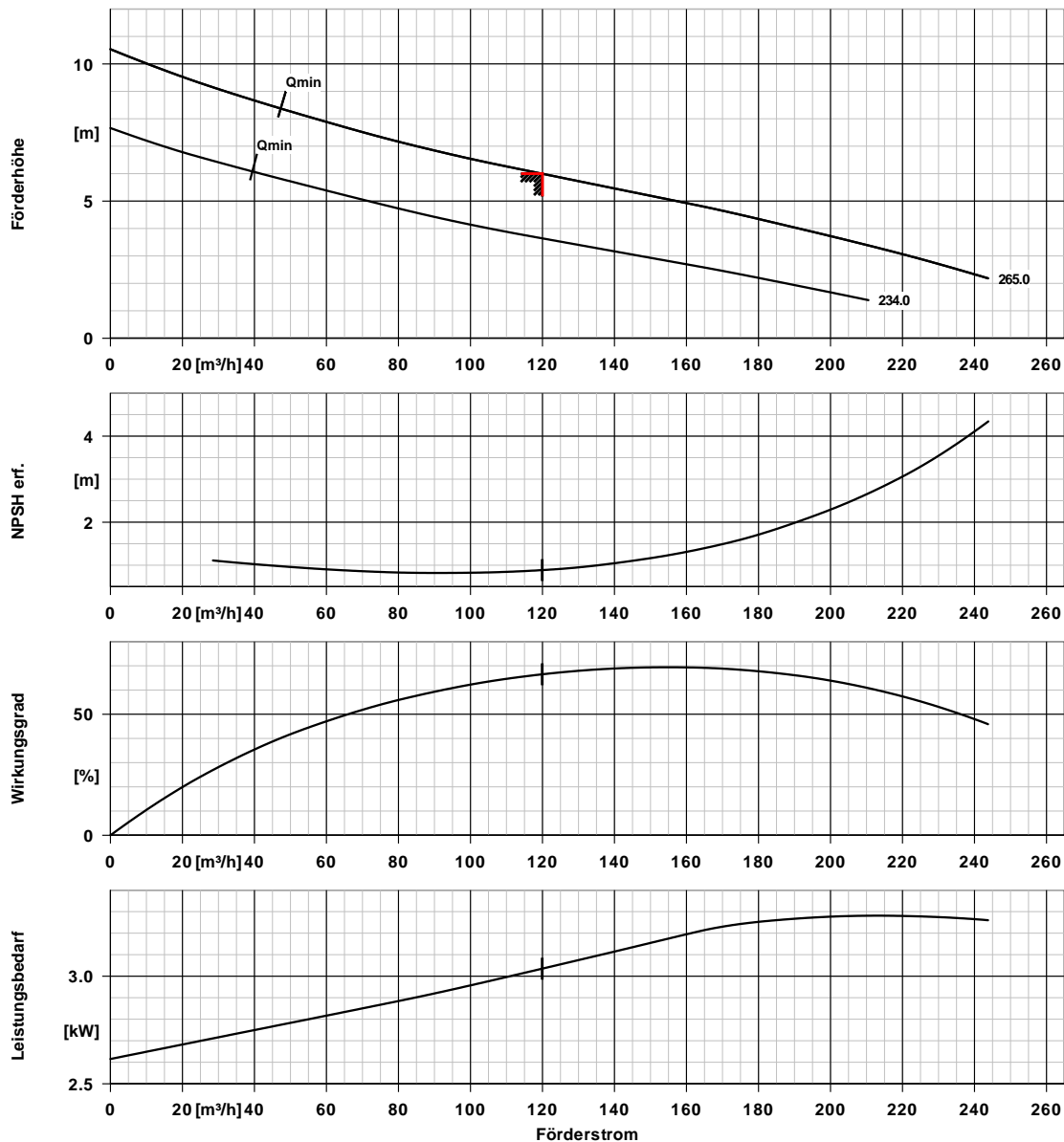
**Auftragsdokumentation**

|   |   |  |
|---|---|--|
| Folgende Dokumente werden im Auftragsfall bereitgestellt:<br>Technisches Datenblatt<br>Werkstoffzeugnisse<br>Aufstellungsplan / Maßbild | Hydraulische Kennlinie<br>Betriebsanleitung<br>Sprachen<br>Vorgehensweise für nicht-unterstützte Sprachen | Deutsch, Russisch<br>Dokument nicht liefern. |
|---|---|--|

**Anschrift**

|               |          |           |
|---------------|----------|-----------|
| Anlagenbauer  |          | Betreiber |
| Anz. Kopien 1 | Russisch |           |

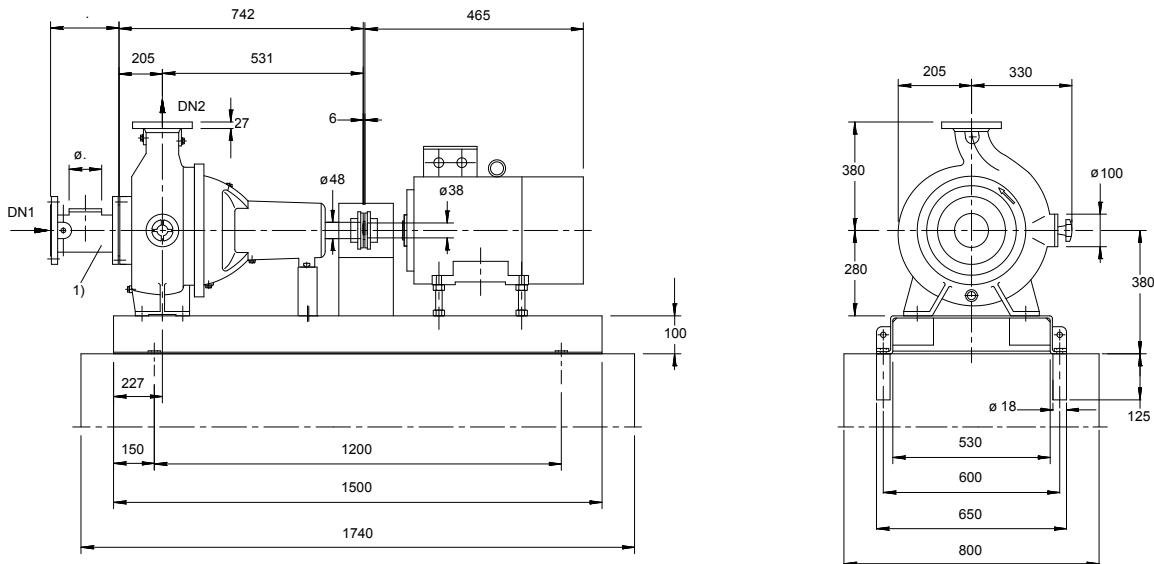
Sewatec D 100-251G 3EN 132M 06



**Kurvendaten**

|                         |                |                   |  |
|-------------------------|----------------|-------------------|--|
| Drehzahl                | 978 1/min      | Wirkungsgrad      | 66,6 %   |
| Mediumdichte            | 1032 $kg/m^3$  | Leistungsbedarf   | 3,04 kW  |
| Viskosität              | 9,10 $mm^2/s$  | NPSH erforderlich | 0,89 m   |
| Förderstrom             | 119,92 $m^3/h$ | Kurvennummer      | K43092   |
| Angefragter Förderstrom | 120,00 $m^3/h$ | Effektiver        | 265,0 mm   |
| Förderhöhe              | 5,99 m         | Lafraddurchmesser |  |
| Angefragte Förderhöhe   | 6,00 m         | Abnahmenorm       | Toleranzen gemäss ISO<br>9906 Klasse 3B; kleiner 10<br>kW gemäss § 4.4.2 |

## Sewatec D 100-251G 3EN 132M 06



1) Das Flanschzwischenstück ist als Zubehör erhältlich.

*Darstellung ist nicht maßstäblich*

*Maße in mm*

### Motor

|                |           |
|----------------|-----------|
| Motorfabrikat  | Siemens   |
| Motorgröße     | 132M      |
| Leistung Motor | 4,00 kW   |
| Motorpolzahl   | 6         |
| Drehzahl       | 978 1/min |

### Anschlüsse

|   |                    |
|---|--------------------|
| Saugstutzen Nennweite DN1                               | DN 150 / EN 1092-2 |
| Druckstutzen Nennweite DN2                              | DN 100 / EN 1092-2 |
| Nenndruck saugs.  | PN 16              |
| Nenndruck drucks.                                       | PN 16              |
| Saugstutzen gebohrt nach DIN2501 mit Gewindesacklöchern |                    |

### Grundplatte

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Ausführung                  | Geschweisste Stahlplatte für Sewatec      |
| Größe                       | H22                                       |
| Werkstoff                   | Stahl ST                                  |
| Leckablass Grundplatte (8B) | Rp1, ohne                                 |
| Befestigung                 | M16x200 (Nicht in Lieferumfang enthalten) |

### Kupplung

|                     |         |
|---------------------|---------|
| Kupplungshersteller | Flender |
| Kupplungstyp        | Eupex N |
| Kupplungsgröße      | 110     |
| Ausbaustück         | 0,0 mm  |

### Gewicht netto

|                 |        |
|-----------------|--------|
| Pumpe           | 185 kg |
| Grundplatte     | 80 kg  |
| Kupplung        | 4 kg   |
| Kupplungsschutz | 4 kg   |
| Motor           | 43 kg  |
| Summe           | 316 kg |

### Leitungen spannungsfrei anschließen!

Zulässige Maßabweichung für Achshöhen:  
 Maße ohne Toleranzangabe, mittel nach:  
 Anschlussmaße für Pumpen:  
 Maße ohne Toleranzangabe - Schweißteile:

DIN 747  
 ISO 2768-m  
 EN735  
 ISO 13920-B

**Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.**

**Sewatec D 100-251G 3EN 132M 06**

Maße ohne Toleranzangabe - Graugussteile:

ISO 8062-CT9