

**ETN 065-050-250 GG AA11GD200224B**

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

**Betriebsdaten**

Angefragter Förderstrom		Förderstrom	9,00 m³/h
Angefragte Förderhöhe		Förderhöhe	17,00 m
Fördermedium	Wasser sauberes Wasser Chemisch und mechanisch die Werkstoffe nicht angreifend	Wirkungsgrad	37,3 %
		MEI (Index)	≥ 0,60
		Mindestwirkungsgrad)	
Umgebungslufttemperatur	20,0 °C	Leistungsbedarf	1,12 kW
Temperatur Fördermedium	20,0 °C	Pumpendrehzahl	1470 1/min
Mediumdichte	998 kg/m³	NPSH erforderlich	1,25 m
		zulässiger Betriebsdruck	16,00 bar.r
Viskosität Fördermedium	1,00 mm²/s	Enddruck	1,66 bar.r
Zulaufdruck max.	0,00 bar.r	Min. zul. Massenstrom für stabilen Dauerbetrieb	1,42 kg/s
Massenstrom	2,49 kg/s	Max. zul. Massenstrom	11,26 kg/s
Max. Leistung für Kennlinie	2,16 kW	Ausführung	Einzelpumpe 1 x 100 % Toleranzen gemäss ISO 9906 Klasse 3B
Min. zul. Förderstrom für stabilen Dauerbetrieb	5,13 m³/h		
Nullpunktförderhöhe	17,38 m		

**Ausführung**

Pumpennorm	EN 733	Dichtungscode	11
Ausführung	Für Montage auf Grundplatte	Fahrweise	A Einfachwirkende GLRD (A- Deckel, konisch)
Aufstellart	Horizontal	Vorausgesetzt wird Medium ohne Feststoffe	
Saugstutzen Nennweite	DN 65	Dichtungseinbauraum	Konischer Dichtungsraum (A- Deckel)
Saugstutzen Nenndruck	PN 16	Berührungsschutz	mit
Saugstutzen Stellung	axial	Spaltring	Spaltring
Saugflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Lafraddurchmesser	220,0 mm
Saugflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Freier Durchgang	10,0 mm
Druckstutzen Nennweite	DN 50	Drehrichtung von Antriebsseite	Rechts im Uhrzeigersinn
Druckstutzen Nenndruck	PN 16	Silikonfreie Ausführung	Ja
Druckstutzen Stellung	oben (0°/360°)	Lagerträgerausführung	Wassernorm Standard
Druckflanschabmessung gemäß Norm	EN1092-2	Lagerträgergröße	25
Druckflansch gebohrt nach Norm	EN1092-2	Lagerdichtung	V-Ring
Wellendichtung	Einfachwirkende GLRD	Lagerart	Wälzlager
Hersteller	KSB	Schmierart Antriebsseite	Fett
Typ	1	Farbe	Ultramarinblau (RAL 5002)
Werkstoffcode	BQ1EGG-WA		KSB-Blau

**ETN 065-050-250 GG AA11GD200224B**

Niederdruckkreiselpumpe Etanorm

**Antrieb, Zubehör**

Hersteller	Flender	Bemessungsspannung	400 V
Kupplungstyp	Eupex N	Motorbemessungsleist. P2	2,20 kW
Nenngröße	68	vorhandene Reserve	97,20 %
Kupplungsschutztyp	Leicht, nicht trittfest (ZN79)	Motornennstrom	4,8 A
Kupplungsschutzgröße	A148	Anlaufstromverhältnis IA/IN	8
Kupplungsschutzwerkstoff	ST TZN	Isolierstoffklasse	F nach IEC 34-1
Grundplattentyp	U-Profil/Abkantplatte	Motorschutzart	IP55
Grundplattengröße	15A	Cosphi bei 4/4 Last	0,82
Antriebstyp	Elektromotor	Motorwirkungsgrad bei 4/4 Last	86,7 %
Antriebsnorm mech.	IEC	Temperaturfühler	3 Kaltleiter
Motorfabrikat	KSB-Motor	Klemmenkastenstellung	0°/360° (oben)
Bereitstellung Antrieb durch	Standardmotor liefert KSB - montiert KSB	Wicklung	Blick auf den Saugstutzen
Bauform	B3	Motorpolzahl	230 / 400 V
Motorgröße	100L	Schaltart	4
Effizienzklasse	Effizienzklasse IE3 gem. IEC60034-30-1	Motor Kühlmethode	Stern
Motordrehzahl	1470 1/min	Motorwerkstoff	Oberflächenkühlung
Frequenz	50 Hz	Fu-Betrieb zugelassen	Aluminium
		Schalldruckpegel des Motors	geeignet für FU-Betrieb
			63 dBa

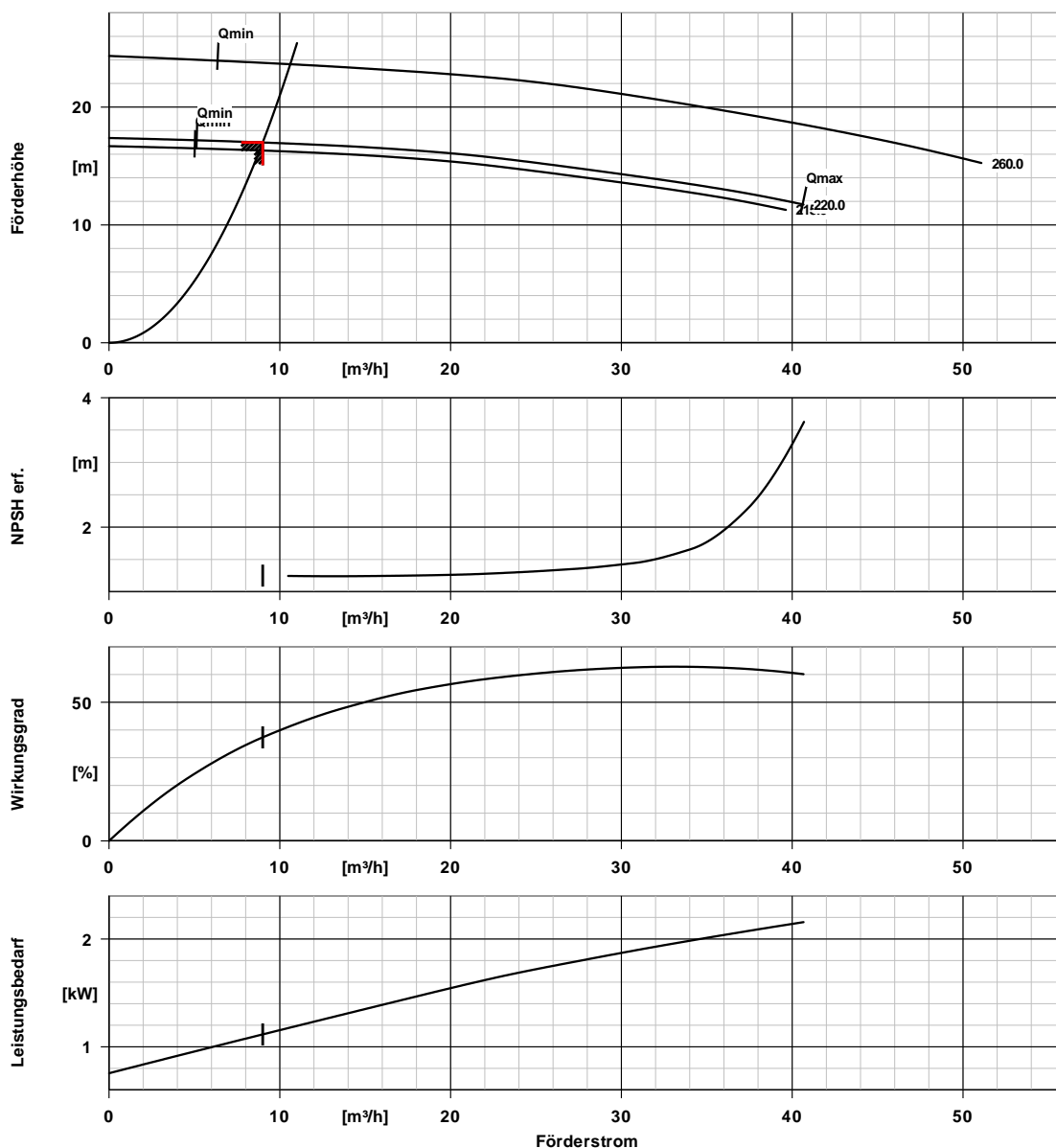
**Werkstoffe G**

**Hinweise 1**

Allgemeine Beurteilungskriterien bei Vorliegen einer Wasseranalyse: pH-Wert  $\geq 7$ ; Gehalt an Chloriden (Cl)  $\leq 250$  mg/kg. Chlor (Cl<sub>2</sub>)  $\leq 0,6$  mg/kg.

Spiralgehäuse (102)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Spaltring (502.1)	Grauguss GG/Gusseisen
Gehäusedeckel (161)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Spaltring (502.2)	Grauguss GG/Gusseisen
Welle (210)	Vergütungsstahl C45+N	Wellenhülse (523)	CrNiMo-Stahl
Laufrad (230)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Wellenschutzhuelse (524)	ohne
Lagerträger (330)	Grauguss EN-GJL-250/A48CL35B	Stiftschraube (902)	Stahl 8.8
Flachdichtung (400)	DPAF Dichtungsplatte asbestfrei	Verschlussschraube (903)	Stahl ST
		Mutter (920.01)	8+A2A/ 8+B633 SC1 TP3
		Mutter (920.95)	Stahl 8

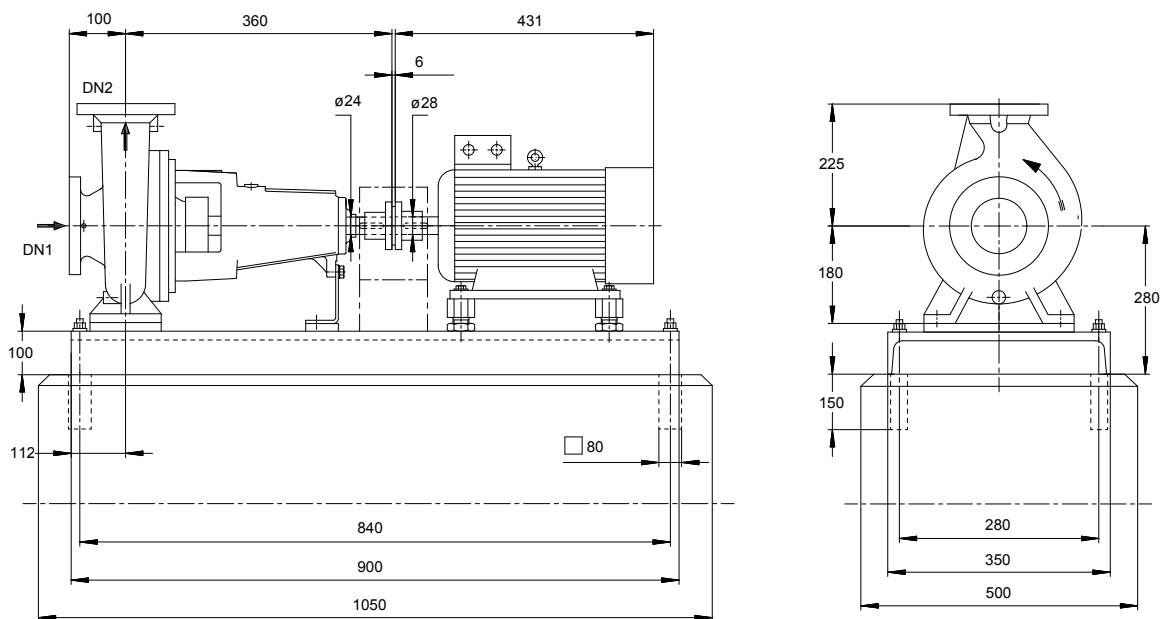
**ETN 065-050-250 GG AA11GD200224B**  
 Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



**Kurvendaten**

Drehzahl	1470 1/min	Wirkungsgrad	37,3 %
Mediumdichte	998 $kg/m^3$	MEI (Index Mindestwirkungsgrad)	$\geq 0,60$
Viskosität	1,00 $mm^2/s$	Leistungsbedarf	1,12 kW
Förderstrom	9,00 $m^3/h$	NPSH erforderlich	1,25 m
Angefragter Förderstrom	9,00 $m^3/h$	Kurvennummer	K1311.454/33
Förderhöhe	17,00 m	Effektiver Laufreddurchmesser	220,0 mm
Angefragte Förderhöhe	17,00 m		

## ETN 065-050-250 GG AA11GD200224B Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



Darstellung ist nicht maßstäblich

Maße in mm

### Motor

Motorfabrikat	KSB-Motor
Motorgröße	100L
Leistung Motor	2,20 kW
Motorpolzahl	4
Drehzahl	1470 1/min
Lage Klemmenkasten	0°/360° (oben) Blick auf den Saugstutzen

### Grundplatte

Ausführung	U-Profil/Abkantplatte
Größe	15A
Werkstoff	Stahl ST
Leckablass Grundplatte (8B)	Rp1, ohne
Befestigung	M16x250 (Nicht in Lieferumfang enthalten)

### Anschlüsse

Saugstutzen Nennweite DN1	DN 65 / EN1092-2
Druckstutzen Nennweite DN2	DN 50 / EN1092-2
Nenndruck saugs.	PN 16
Nenndruck drucks.	PN 16

### Kupplung

Kupplungshersteller	Flender
Kupplungstyp	Eupex N
Kupplungsgröße	68
Ausbaustück	0,0 mm

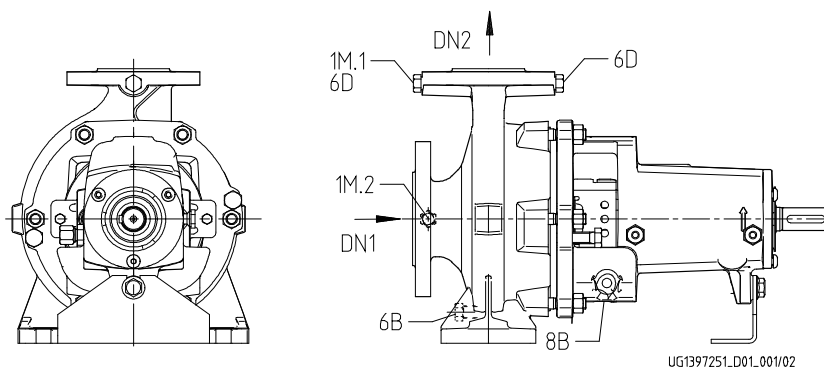
### Gewicht netto

Pumpe	51 kg
Grundplatte	55 kg
Kupplung	1 kg
Kupplungsschutz	2 kg
Motor	34 kg
Summe	143 kg

Rohrleitungen spannungsfrei anschließen

Plan für Zusatzanschlüsse siehe extra Zeichnung.

**ETN 065-050-250 GG AA11GD200224B**  
 Niederdruckkreiselpumpe Etanorm



**Anschlüsse**

Pumpengehäusevariante		XX36
6B Förderflüssigkeit-Entleerung	Rc 1/4	Gebohrt und verschlossen.
6D Förderflüssigkeit-Auffüllen/Entlüften		Nicht ausgeführt
8B Leckflüssigkeit-Entleerung	G 1/2	Gebohrt
1M.1 / 6D Manometeranschluss bzw. Auffüllen/Entlüftung	Rc 1/4	Gebohrt und verschlossen.
1M.2 Druckmessgerät-Anschluss		Nicht ausgeführt